

№ 11 5 м

ГОСТ 2484-80

Деталь: Гайка шестигранная высокая

УДК 621.882.8

Группа Г33

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КОРОНЧАТЫЕ ВЫСОКИЕ

### Конструкция

ОСТ 33041-80,  
ОСТ 33042-80,  
ОСТ 33043-80,  
ОСТ 33044-80,  
ОСТ 33045-80,  
ОСТ 33046-80

На 5 страницах

Взаимоз 3335А, 3336А, 3337А,  
3338А, 3340А

ОКП 75 8413

Проверен в 1988 г.

Распространен Министерством от 10.10.80

№ 067-16

срок введения установлен с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ 33041-80, ОСТ 33042-80, ОСТ 33043-80, ОСТ 33045-80  
И ОСТ 33046-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ ПО НОРМАЛЯМ 3335А, 3336А,  
3338А, 3340А И 3337А СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2  
и в табл. 1 и 2.

ГР №№ 8184179, 8184184, 8184196,

8184210, 8184226 от 27.11.80

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

9845  
9861  
9867

224

Вс. № 10/11/1988

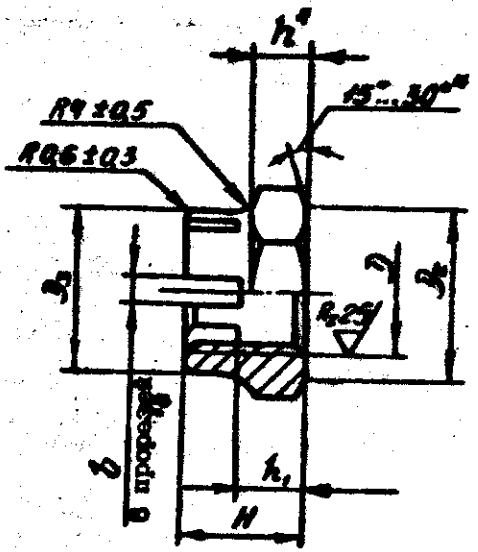
ОСТ 1 33041-80 + ОСТ 1 33046-80 Стр. 2



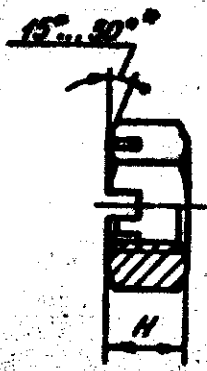
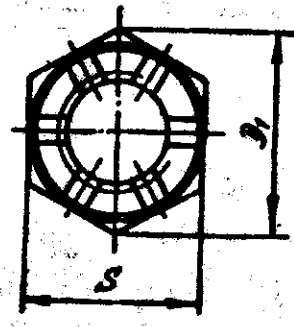
Для  $D \geq M16 \times 1,5$

Для  $D \leq M14 \times 1,5$

Остальное - см. черт.1



Черт.1



Черт.2

Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ 1 33041-80	От 4 до 18	A12
ОСТ 1 33042-80	От 5 до 24	30ХГСА
ОСТ 1 33043-80	От 4 до 24	14Х17Н2
ОСТ 1 33044-80		18Х11Н2В2МФ
ОСТ 1 33045-80		10Х11Н2Т3МР
ОСТ 1 33046-80	От 5 до 12	Д1Т

Таблица 2

Размеры, мм

D	Применение - мость	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	S	H	h	h <sub>1</sub>	b	Масса 100 шт., кг		Размер шпильки по ГОСТ 387-79	
		min		h 12		h 14		-0,5	h 14	Сталь	Алюминиевый сплав	Исполнение ступорамы по ОСТ 1 38602-77	
												2.1 и 2.3	2.2
M4		7,7	8,3		7	6,0		3,1	1,2	0,14	-	1x12	1x10
M5		8,8	7,3		8	5,5			1,6	0,18	0,08	1,6x14	1,6x12
M6		11,0	9,2		10			3,3	2,0	0,28	0,10	1,6x16	1,6x14
M8		13,2	11,0	-	12	7,0	-	4,1	2,5	0,45	0,16	2x20	2x16
M10		15,5	13,0		14	8,5		5,1	3,0	0,63	0,22	2,5x26	2,5x18
M12x1,5		18,8	16,0		17	10,0		6,1		1,10	0,40	2,5x28	2,5x22
M14x1,5		21,1	18,0		19	11,5		7,6	3,5	1,33	-	2,5x32	2,5x25
M16x1,5		26,8	23,0	22	24	13,0	7,0	8,6		2,36	-	3,2x40	3,2x32
M18x1,5		30,2	26,0	25	27	14,5	8,0	9,6	3,61	-	3,2x45	3,2x36	
M20x1,5		33,6	29,0	28	30	16,5	9,5	11,1	4,24	-	3,2x50	3,2x40	
M22x1,5		35,8	31,0	30	32	18,0	10,0	12,1	6,00	-	3,2x63		
M24x1,5		40,3	35,0	34	36	20,0	11,5	13,1	8,24	-		3,2x45	

\* Размеры обеспеч. востр.

№ вкл. 1 2 3  
 № вкл. 8865 8887 8845 8861

№ вкл. 224  
 № вкл. 8888

ОСТ 1 33041-80 ÷ ОСТ 1 33046-80 Стр. 3

2. Материя: сталь А12, 30ХГСА, 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н2Т3МР;  
алюминиевый сплав Д1Т.

3. Термическая обработка гаек :

- из стали 30ХГСА -  $\sigma_s = 880 \dots 1080$  МПа ( $90 \dots 110$  кгс/мм<sup>2</sup>).

При светлой изотермической закалке  $\sigma_s = 880 \dots 1320$  МПа ( $90 \dots 135$  кгс/мм<sup>2</sup>);

- из стали 14Х17Н2 -  $\sigma_s = 830 \dots 1030$  МПа ( $85 \dots 105$  кгс/мм<sup>2</sup>);

- из стали 13Х11Н2В2МФ -  $\sigma_s = 880 \dots 1030$  МПа ( $90 \dots 105$  кгс/мм<sup>2</sup>);

- из стали 10Х11Н2Т3МР:  $\sigma_s > 980$  МПа ( $100$  кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Поле допуска резьбы - 5Н6Н.

5. Покрытие гаек :

- из стали А12 - Цв.хр;

- из стали 30ХГСА - Цв.хр; Каб.хр;

- из стали 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н2Т3МР - Хим.Пас;

- из алюминиевого сплава - Ал.Окс.хр.

Другие виды покрытий - по ОСТ 1 33102-80.

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Таблица 3

Коды ОКП 75 9418 0XXX КЧ

См. таблицу

D	ОСТ 1 33041-80		ОСТ 1 33042-80				ОСТ 1 33043-80		ОСТ 1 33044-80		ОСТ 1 33045-80		ОСТ 1 33046-80	
	Обозначения покрытий в обозначении гаек <sup>а</sup>													
	Ц		Ц		Ка		Хим.Пас						Ал.Окс	
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
M4	401	04	-	-	-	601	08	701	06	801	03	-	-	
M5	402	06	502	06	522	07	602	08	702	05	802	02	902	10
M6	403	02	503	10	523	06	603	07	703	04	803	01	903	09
M8	404	01	504	09	524	05	604	06	704	03	804	00	904	08
M10	405	00	505	08	525	04	605	05	705	02	805	10	905	07
M12x1,5	406	10	506	07	526	03	606	04	706	01	806	09	906	06
M14x1,5	407	09	507	06	527	02	607	03	707	00	807	08	-	-
M16x1,5	408	08	508	05	528	01	608	02	708	10	808	07	-	-
M18x1,5	409	07	509	04	529	00	609	01	709	09	809	06	-	-
M20x1,5	-	-	510	00	530	07	610	06	710	05	810	02	-	-
M22x1,5	-	-	511	10	531	06	611	07	711	04	811	01	-	-
M24x1,5	-	-	512	09	532	05	612	06	712	03	812	00	-	-

<sup>а</sup> Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по адресам предприятий.

№ 3  
9946  
9861

224

№ 3  
№ 3

ОСТ 1 33041-80 ÷ ОСТ 1 33046-80 Стр. 4

7. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения высокой  
короткой шестигранной гайки с резьбой М6, из стали А12, никкоанодной:

Гайка 6 - Ц - ОСТ 1 33041-80

То же, из стали 30ХГСА, никкованной:

Гайка 6 - Ц - ОСТ 1 33042-80

То же, из стали 30ХГСА, кадмиеванной:

Гайка 6 - Кд - ОСТ 1 33042-80

То же, из стали 14Х17Н2, пассивированной:

Гайка 6 - Хим.Пас - ОСТ 1 33043-80

То же, из стали 18Х11Н2В2МФ, пассивированной:

Гайка 6 - Хим.Пас - ОСТ 1 33044-80

То же, из стали 10Х11Н2ТЗМР, пассивированной:

Гайка 6 - Хим.Пас - ОСТ 1 33045-80

То же, из алюминиевого сплава, анодированной:

Гайка 6 - Ал.Окс - ОСТ 1 33046-80

№ 224  
№ 224

224

в. № 224  
в. № 224

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изм. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	2	-	-	-	9865	<i>Сурин</i>	22.03.85	01.01.85
2	1,2	-	-	-	9867	<i>Сурин</i>	21.04.86	01.01.87
3	1, 2, 3 -	- (1,2,3, 4)	-	-	9845 (9861)	<i>Сурин</i>	25.07.91 (05.01.85)	01.01.82